

PRO-76T | MULTIFUNKTION-KERNBOHRMASCHINE

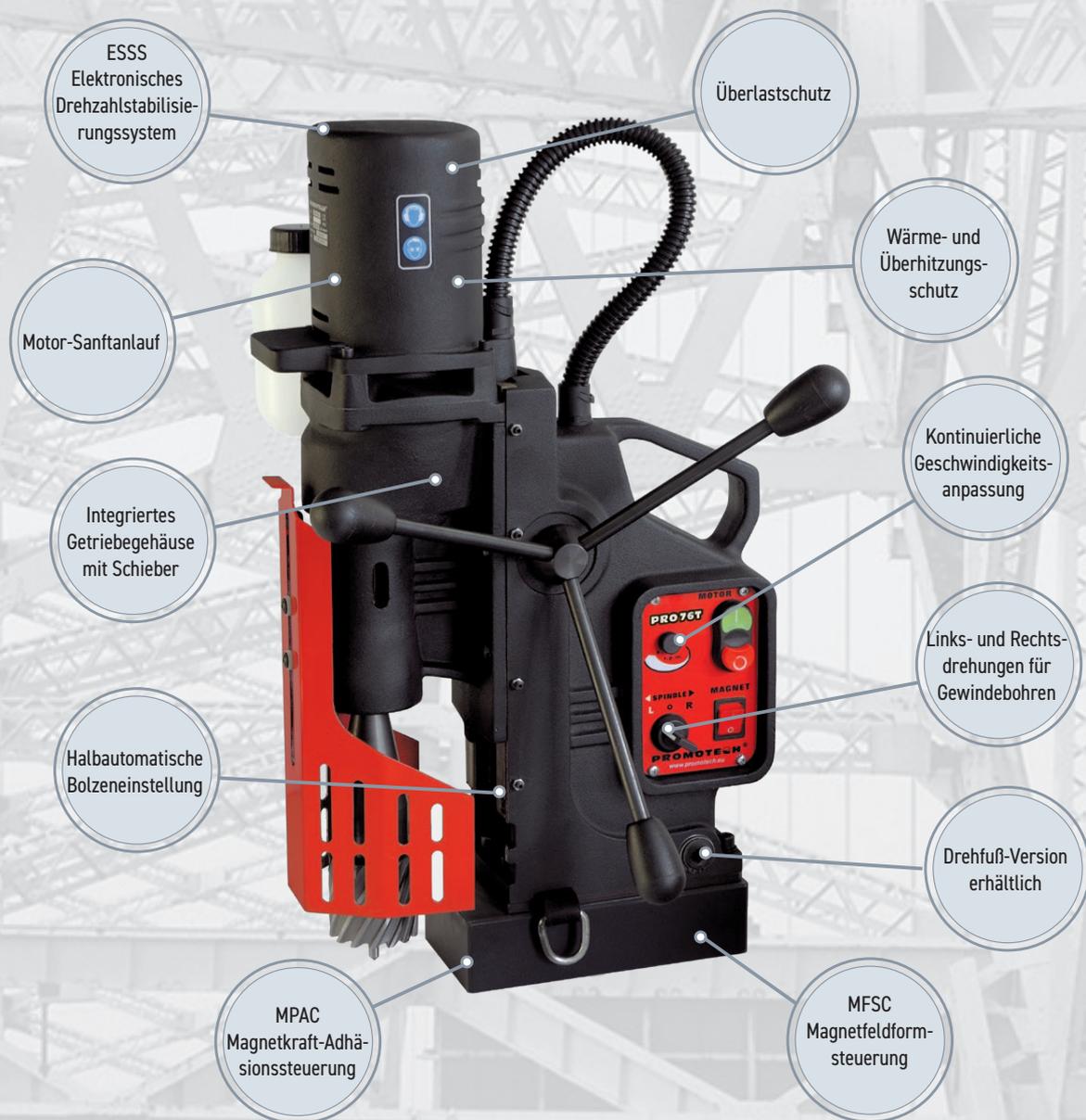
PRO-76T ist die neueste Multifunktionsmaschine mit Morsekonus No. 3, das dank Links- und Rechtsdrehungen imstande ist, auch Gewindegewindearbeiten auszuführen. Der Bohrer ist mit einem Motorüberlastschutzsystem und einer stufenlosen Geschwindigkeitseinstellung ausgestattet, die in zwei Geschwindigkeitsbereichen arbeitet. Darüber hinaus verfügt es über ein Elektronisches Drehzahlstabilisierungssystem (ESSS), das für die Stabilisierung der Motordrehzahl bei unterschiedlichen Spindelbelastungen verantwortlich ist. Ihre Präzision und Haltbarkeit werden dank des einen Gehäuses für das Getriebe und den Schieber deutlich erhöht.

Die einzigartige halbautomatische Bolzenrückschlag-Einstellung (Patent angemeldet von Promotech) ermöglicht einfache, schnelle und korrekte Einstellungen ohne Expertenwissen oder Erfahrung. Der austauschbare Spline am Ende der Ankerwelle eliminiert arbeitsaufwendige und kostenintensive Wartung des Ankers. Das kompakte Design ermöglicht es, sehr nahe an der vertikalen Oberfläche zu bohren.

PRO-76T ist mit einer elektromagnetischen Basis mit Magnetfeldform-Steuerung (MFSC) und Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) ausgestattet, welches die Haftkraft der elektromagnetischen Basis erfasst und sowohl die Maschine als auch den Bediener vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken schützt.

Zum Lieferumfang des PRO-76T gehört eine MT3-Welle mit 19-mm-Weldon-Bohrung, der Bohrer mit einem Durchmesser von bis zu 60 mm aufnehmen kann. Optional ist eine MT3-Welle mit 32 mm Weldon-Bohrung für Bohrer mit größeren Durchmessern erhältlich.

PRO-76T kann auch als PRO 76T+ mit einem Drehfuß bestellt werden.



										
Kernbohrer: max. 76 mm	Spiralbohrer: max. 32 mm	Gewindegewindeschnitten: M24	Spindel: MT3	Schnitttiefe: 76 mm	Hub: 225 mm	Drehzahl: 80-160, 210-420 U/Min.	Leistung: 1800 W	Gewicht: 27 kg	Wärme- und Überhitzungsschutz	Überlastschutz

Promotech führt das Schnellwechselsystem für Gewindebohrer ein:



- TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter
- TA - Gewindeadapter für Durchgangsbohrungen
- TASC - Gewindeadapter Sicherheitskupplung für Sacklöcher
- RA - Reduktionsadapter

PRO-76T - Verfügbare Gewindebohrer-Konfigurationen

Gewindeschneidwerkzeug	Gewindeschneidfutter		
	MT3-19	MT3-31	MT3-48
M8	TA-1 oder TASC-1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 2/1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 3/1
M10			
M12			
M8	TA-2 oder TASC-2		TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 3/2
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14	TA-3 oder TASC-3		
M16			
M18			
M20			
M22, M24			

Standard-Gewindebohrer-Konfiguration

Optionale Gewindebohrer-Konfiguration

Promotech Schnellwechselsystem-Zubehör passend für die PRO-76T Bohrmaschine:

TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmuttern

Produkt-Code	Typ	Beschreibung
OPR-0584-11-00-00-1	MT3-19	Gewindeschneidfutter MT3 x 19 mm
OPR-0584-08-00-00-1	MT3-31	Gewindeschneidfutter MT3 x 31 mm
OPR-0584-02-00-00-1	MT3-48	Gewindeschneidfutter MT3 x 48 mm



Das Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter schützt das Gewindeschneidwerkzeug gegen Herausziehen



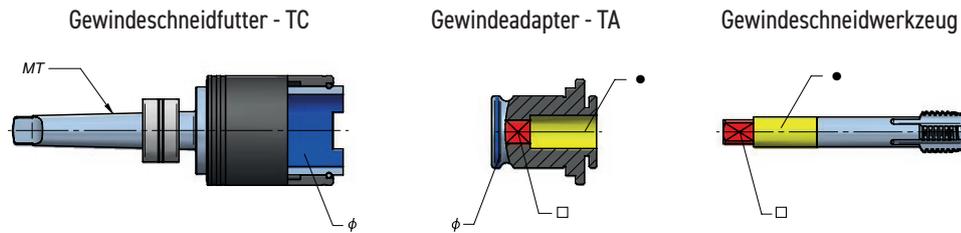
Lieferumfang Gewindeschneidfutter inkl. HD-CUT OIL1

RA - Reduktionsadapter

Produkt-Code	Typ	Beschreibung
RDC-000008	RA 2/1	Reduzierstück 2/1 (31 mm / 19 mm)
RDC-000009	RA 3/1	Reduzierstück 3/1 (48 mm / 19 mm)
RDC-000010	RA 3/2	Reduzierstück 3/2 (48 mm / 31 mm)



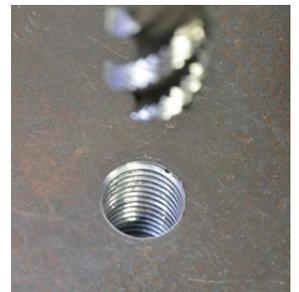
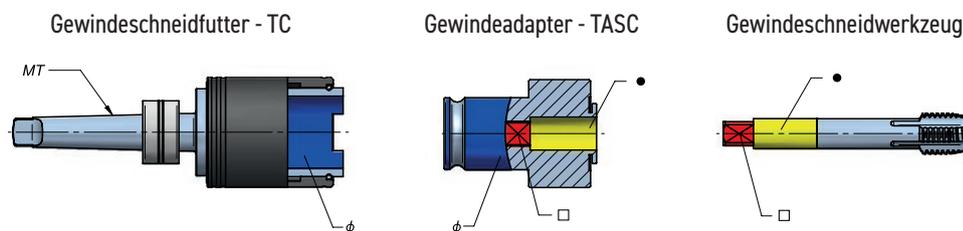
Durchgangsgewindebohren bis M24



TA - Gewindebohradapter

Produkt-Code	Typ	Beschreibung	∅ [mm]	Gewindebohrergröße	● [mm]	□ [mm]
WKL-000069	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000073	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000079	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000080	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000081	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000082	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000083	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5

Sacklochgewinde bis M24



TASC - Gewindeformer Sicherheits-Kupplung

Produkt-Code	Typ	Beschreibung	∅ [mm]	Gewindebohrergröße	● [mm]	□ [mm]
WKL-000095	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000101	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000107	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000108	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000109	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000110	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000111	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5



Max
Ø 76 mm



Max
Ø 32 mm



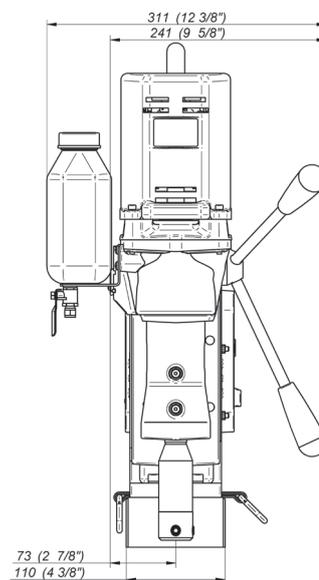
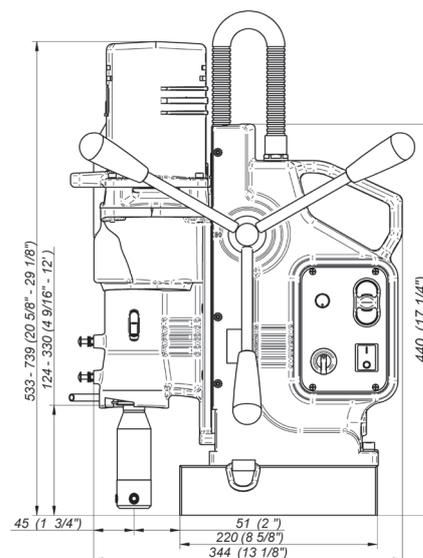
Max
Ø 63 mm



Max
M24

PRO 76T - TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Motordrehzahlen (unter Last)	80 ÷ 160; 210 ÷ 420 U/Min.
Leistung	1800 W
Gewicht	27 kg
Max. Fräsleistung	76 mm (3")
Max. Bohrleistung	32 mm
Max. Senken	63 mm
Max. Gewindebohrergröße	M24
Hub	225 mm
Max. Schnitttiefe	76 mm
Spannung	1~ 110-120 V, 50-60 Hz; 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Wärme- und Überhitzungsschutz	ja
Überlastschutz	ja
ESSS (Elektronisches Drehzahlstabilisierungssystem)	ja
Kontinuierliche Drehzahlanpassung	ja
Halbautomatische Bolzeinstellung	ja
MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuerung)	ja
MFSC (Magnetfeldformsteuerung)	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1988 kgf (19500 N)
Abmessungen der Magnetbasis	110 x 220 x 56 mm;
Drehfuß (PRO-76T+)	± 15°; ± 15 mm
Mindest. Werkstückdicke	10 mm
Spindel	MT3
Werkzeugaufnahme	19 mm oder 32 mm Weldon
Produkt-Code 220-240 V, 50-60 Hz mit Drehfuß	WRT-0473-10-20-00-1
Produkt-Code 110-120 V, 50-60 Hz mit Drehfuß	WRT-0473-10-10-00-1

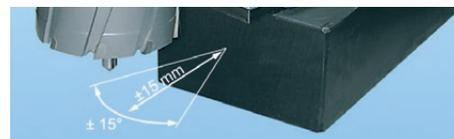


Standard-Lieferumfang:

- Magnet-Kernbohrmaschine
- Metall-Box
- MT3-Welle mit 19 mm-Bohrung - Durchgangsspindel für kontinuierliche Kühlung
- Späneschutz/Bohrerschutz
- Kühlmittelflascheneinheit, Sicherheitskette mit Karabinerhaken, Werkzeugsatz mit Keil
- Bedienungsanleitung
- Standard-Versandgewicht - 40 kg

Ausgewähltes weiteres Zubehör:

- UCW-0191-00-00-0 Durchgehende Spindel Kontinuierliche Kühlwelle MT3-32 Weldon-Bohrung
- UCW-0285-03-00-02-0 Schnellwechselkühlwelle kontinuierlich MT3-19 Weldon
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP0501 Rohrbefestigung
- UKL-0440-16-00-00-0 Druckkühlsystem 21



Drehfuß in Version PRO-76T+

Alle Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. 20.10



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Ihr Händler vor Ort:

