

■ PRO-52T | UNIVERSELLE GEWINDESCHNEID- UND MAGNETBOHRMASCHINE



Die Magnetbohrmaschine PRO-52T wird zum Schneiden von Löchern und zum Gewindeschneiden verwendet.

Der leistungsstarke 1600 W Motor mit variabler Drehzahl ermöglicht Fräsen bis zu 50 mm und Bohren bis zu 23 mm.

Die Vorwärts- und Rückwärtsbetriebsarten der Maschine ermöglichen das Schneiden bis zu M20 mit dem neuen Gewindesystem Promotech.

Das Zweiganggetriebe mit stufenloser Drehzahlverstellung ermöglicht die Einstellung der optimalen Drehzahl in Abhängigkeit von Durchmesser, Stahlorte oder Werkzeugqualität.

Das intelligente Drehzahlsteuerungssystem hält die Motordrehzahl unabhängig von wechselnden Lasten konstant.

Die innovative 360-Grad-LED-Anzeige erleichtert den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine und erhöht die Arbeitssicherheit.

■ Funktionen und Vorteile:

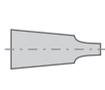
- 1600 W starker Motor mit leistungsstarkem 2-Gang-Getriebe
- Intelligentes Drehzahlregelsystem hält die Drehzahl unabhängig von Laständerungen konstant.
- Gewindeschneiden von Durchgangs- und Sacklöchern
- Fräsen mit HM- oder HSS- Kernbohrer
- Elektronische Drehzahlregelung
- Elektronische Kupplung
- Überlast- und Überhitzungsschutz
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Neigungssensor stoppt den Motor bei Maschinenabbruch
- Ein 360-Grad-Sichtkontrollsystem zeigt den aktuellen Zustand des Bohrers an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen, z. B. über abgenutzte Bürsten.
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Intuitives Bedienfeld oben auf der Maschinen
- Großer Kühlmittelbehälter



Kernbohrer
max. 50 mm



Spiralbohrer
max. 23 mm



Spindel
MT2



Schnitttiefe
75 mm



Hub
190 mm



Drehzahl
160-250 U/min
390-580 U/min.



Motorleistung
1600 W



Gewicht
17 kg



Gewindeschneiden
M20



Indikator für
abgenutzte
Bürsten



Wärme- und
Überhitzungs-
schutz



Überlast-
schutz



Durchgangsgewindebohren bis M20



Gewindeschneiden von Sacklöchern bis M20



Linkslauf (linksdrehend)
Benutzerfreundliche Steuerung der Gewin-
deschneidwerkzeugfreigabe



Intuitives Bedienfeld oben auf der Maschinen



Frätleistung bis zu 50 mm
• Maximale Tiefe bis zu 75 mm



Bohrleistung bis zu 23 mm
• Max. Hub bis zu 190 mm

360-Grad-Visuelles Überwachungssystem - VMS

<p>DER MASCHINE WÄHREND DES BOHRENS</p>		Betriebsbereit (grün leuchtet)
		Normale Arbeit (Weiß ist eingeschaltet)
		Überhitzung (rot leuchtet)
		Not-Aus/Überlastung (blau leuchtet)
<p>SICHERHEITSHINWEISE</p>		Geringe Haftkraft (grünes Blinken)
		Beinahe-Überlastung (blaues Blinken)
<p>DIAGNOSEINFORMATIONEN</p>		Not-Aus/ Spannungsabfall (rot wechselt zu blau)
		Not-Aus/verschlossene Bürsten (rot wechselt auf grün)



Promotech führt das Schnellwechselsystem für Gewindebohrer ein, einschließlich:



- TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter
- TA - Gewindeadapter für Durchgangsbohrungen
- TASC - Gewindeadapter Sicherheitskupplung für Sacklöcher
- RA - Reduktionsadapter

Gewin- deschneid- werk- zeug	Gewindeschneidfutter	
	MT2-19	MT2-31
M8	TA-1 oder TASC-1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 2/1
M10		
M12		
M8	TA-2 oder TASC-2	
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		

Standard Gewindebohrerkonfiguration	Optionale Gewindebohrerkonfiguration
-------------------------------------	--------------------------------------

■ Promotech Schnellwechselsystem-Zubehör passend für die PRO-52T Bohrmaschine:

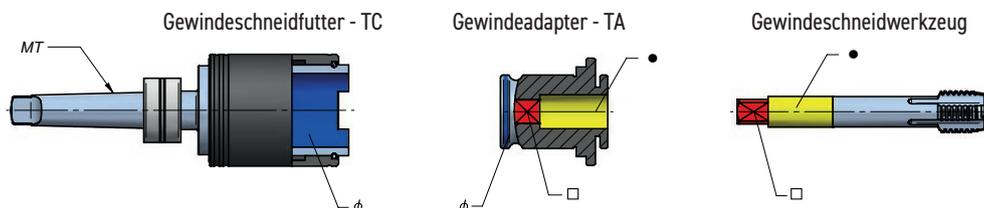


Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter

TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmuttern

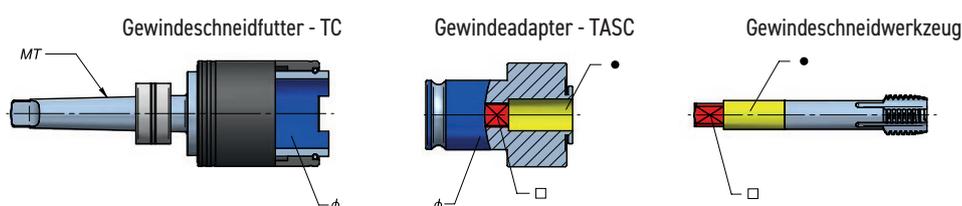
Produkt-Code	Typ	Beschreibung
OPR-0584-06-00-00-1	MT2-19	Gewindeschneidfutter MT2 x 19 mm
OPR-0584-10-00-00-1	MT2-31	Gewindeschneidfutter MT2 x 31 mm

TA - Gewindebohradapter



Produkt-Code	Typ	Beschreibung	∅ [mm]	Gewindebohrergröße	● [mm]	□ [mm]
WKL-000069	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000073	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M20	31	M20	16	12

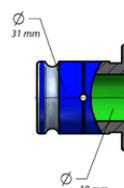
TASC - Gewindeformer Sicherheits-Kupplung



Produkt-Code	Typ	Beschreibung	∅ [mm]	Gewindebohrergröße	● [mm]	□ [mm]
WKL-000095	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000101	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M20	31	M20	16	12

RA - Reduktionsadapter

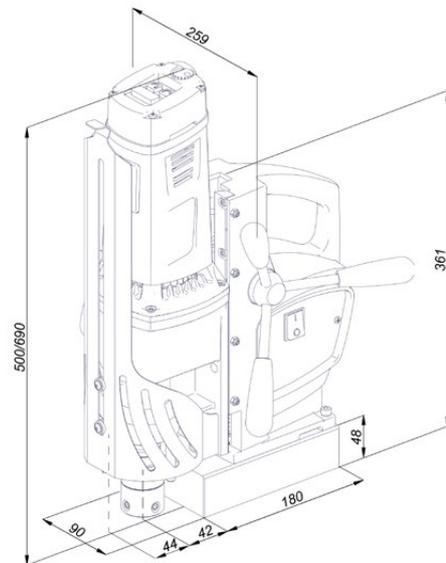
Produkt-Code	Typ	Beschreibung
RDC-000008	RA 2/1	Reduzierstück 2/1 (31 mm / 19 mm)



PRO-52T TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	160-250 U/min (Getriebe I) 390-580 U/min (Getriebe II)
Motorleistung	1600 W
Gewicht	17 kg
Maximale Fräskapazität	50 mm
Maximale Bohrleistung	23 mm
Maximale Gewindebohrergröße	M20
Hub	190 mm
Maximale Schnitttiefe	75 mm *
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1122 kG (11 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	90 mm × 180 mm × 48 mm
Min. Werkstückdicke	8 mm
Spindel	MT2
Werkzeugaufnahme	19 mm (3/4") Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-20-00-0
Produktcode 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-10-00-0

* Wenn mehr als 51 mm, verwenden Sie AMT2-C19/2-3 Arbor (UCW-0220-00-00-04).

Abmessungen:



Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Metalldose
- Griff (3 Stück)
- MT2-Dorn mit 19 mm (3/4") Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlsystem
- Schutzfeder für Kühlschlauch
- MT2 Drift
- 6 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Werkzeugdose
- Verriegelungsstecker (nur bei 115 V-Version)
- Bedienungsanleitung

Weiteres optionales Zubehör:



Dorn AMT2-C19/2-3 für 75 mm Tiefenschnitt
Produktcode: UCW-0220-00-00-04



Druckkühlsystem mit einer Kapazität von 2 Litern
Produktcode: UKL-0440-16-00-00-0



Vakuum-Pad
Produktcode: PDS-0587-00-00-00-0



Druckluftauswerfer
Produktcode: ZSP-0587-11-00-00-00-0



Rohrbefestigung DMP 251 für Rohre mit einem Durchmesser von 80-250 mm
Produktcode: PDS-0110-03-00-01-0



Rohrbefestigung DMP 501 für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm
Produktcode: PDS-0111-03-00-01-0

Alle Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden. 20.02



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Ihr Händler vor Ort:

