

## PRO-132T | SCHWERE GEWINDESCHNEID- UND MAGNETBOHRMASCHINE

Die Magnetbohrmaschine PRO-132T ist für die Herstellung großer Löcher und sehr großer Gewindebohrungen konzipiert. Der leistungsstarke 2300 W Verstellmotor ermöglicht Fräisleistungen bis zu 130 mm und Bohrleistungen bis zu 47 mm. Die Vorwärts- und Rückwärtsbetriebsarten der Maschine ermöglichen das Gewindeschneiden bis zu M42 mit dem neuen Gewindeschneidsystem von Promotech.

Vierganggetriebe mit stufenloser Drehzahlverstellung ermöglicht die Einstellung der optimalen Drehzahl in Abhängigkeit von Durchmesser, Stahlorte oder Werkzeugqualität.



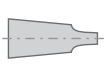









Das intelligente Drehzahlsteuerungssystem hält die Motordrehzahl unabhängig von wechselnden Lasten konstant.

Die innovative 360-Grad-LED-Anzeige erleichtert den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine und erhöht die Arbeitssicherheit.

### Funktionen und Vorteile:













- 2300 W starker Motor mit Hochleistungs-4-Gang-Getriebe
- Intelligentes Drehzahlregelsystem hält die Drehzahl unabhängig von Laständerungen konstant.
- Gewindeschneiden von Durchgangs- und Sacklöchern
- Fräsen mit HM- oder HSS- Kernbohrer
- Elektronische Drehzahlregelung
- Elektronische Kupplung
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Neigungssensor stoppt den Motor bei Maschinenabbruch
- Ein 360-Grad-Sichtkontrollsystem zeigt den aktuellen Zustand des Bohrers an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen, z. B. über abgenutzte Bürsten.
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Intuitives Bedienfeld oben auf dem Maschine
- Großer Kühlmittelbehälter



											
Kernbohrer max. 130 mm	Spiralbohrer max. 47 mm	Spindel MT4	Schnitttiefe 100 mm	Hub 260 mm	Geschwindigkeit 55-85 U/min. 100-150 U/min. 200-300 U/min. 350-520 U/min.	Motorleistung 2300 W	Gewicht 31 kg	Gewindeschneiden M42	Indikator für abgenutzte Bürsten	Wärme- und Überhitzungsschutz	Überlastschutz

360-Grad-Visuelles Überwachungssystem - VMS



 <b>DER MASCHINE WÄHREND DES BOHRENS</b>		Betriebsbereit (grün leuchtet)
		Normale Arbeit (Weiß ist eingeschaltet)
		Überhitzung (rot leuchtet)
		Not-Aus/Überlastung (blau leuchtet)
		Notstopp/Kippung der Maschine durch Vibrationen oder schwache Oberfläche (violett ist eingeschaltet)
 <b>SICHERHEITSHINWEISE</b>		Geringe Haftkraft (grünes Blinken)
		Beinahe-Überlastung (blaues Blinken)
 <b>DIAGNOSEINFORMATIONEN</b>		Not-Aus/ Spannungsabfall (rot wechselt zu blau)
		Not-Aus/verschlossene Bürsten (rot wechselt auf grün)



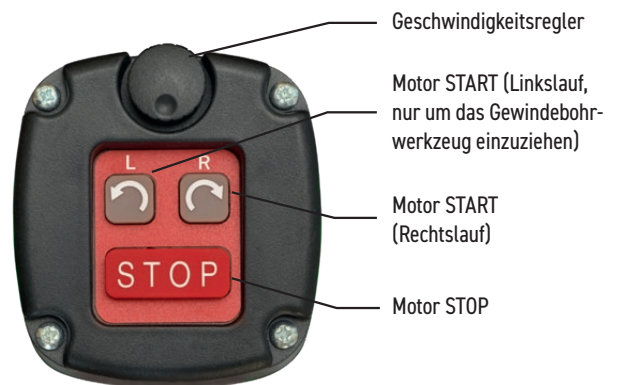
Fräseleistung bis zu 130 mm  
Maximale Schnitttiefe bis zu 100 mm



Bohrleistung bis zu 47 mm  
Max. Hub bis zu 260 mm



Linkslauf (linksdrehend)  
Benutzerfreundliche Steuerung der Gewindeschneidwerkzeugfreigabe



Intuitives Bedienfeld oben auf der Maschine

■ Promotech führt das Schnellwechselsystem für Gewindebohrer ein, einschließlich:

PRO-132T - Verfügbare Gewindebohrerkonfigurationen



- TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter
- TA - Gewindeadapter für Durchgangsbohrungen
- TASC - Gewindeadapter Sicherheitskupplung für Sacklöcher
- RA - Reduktionsadapter

Gewinde-schneidwerk-zeug	Gewindeschneidfutter		
	MT4-31	MT4-48	MT4-60
M8	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 2/1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 3/1	
M10			
M12			
M8	TA-2 oder TASC-2	TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 3/2	TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 4/2
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14	TA-3 oder TASC-3	TA-3 oder TASC-3 zusammen mit dem optionalen RA 4/3	
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			
M24	TA-4 oder TASC-4		
M27			
M30			
M33			
M36	TA-4		
M42			

Standard Gewindebohrerkonfiguration      Optionale Gewindebohrerkonfiguration

■ Promotech Schnellwechselsystem-Zubehör passend für die PRO-132T Bohrmaschine:

TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmuttern

Produktcode	Typ	Beschreibung
OPR-0584-09-00-00-1	MT4-31	Gewindeschneidfutter MT4 x 31 mm
OPR-0584-04-00-00-1	MT4-48	Gewindeschneidfutter MT4 x 48 mm
OPR-0584-07-00-00-1	MT4-60	Gewindeschneidfutter MT4 x 60 mm



Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter

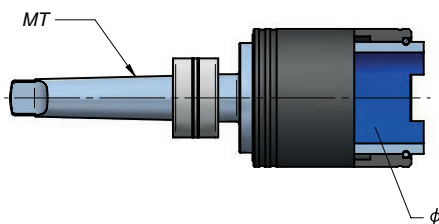


Lieferumfang Gewindeschneidfutter inkl. HD-CUT OIL1

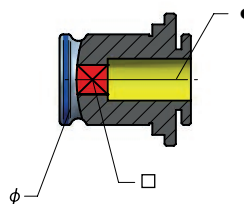
## Durchgangsgewindebohren bis M42



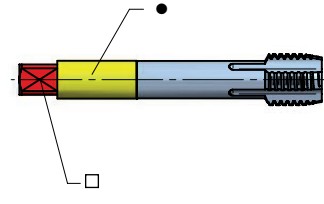
Gewindeschneidfutter - TC



Gewindeadapter - TA



Gewindeschneidwerkzeug



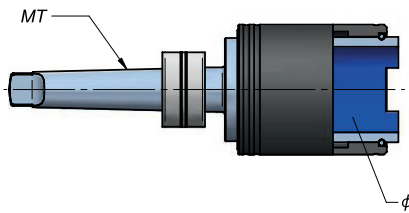
TA - Gewindebohradapter

Produktcode	Typ	Beschreibung	∅ [mm]	Gewinde- bohrergröße	● [mm]	□ [mm]
WKL-000069	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000073	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000079	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000080	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000081	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000082	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000083	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000084	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000085	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000086	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000087	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000088	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000089	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M33	60	M33	25	20
WKL-000090	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M36	60	M36	28	22
WKL-000091	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M42	60	M42	32	24

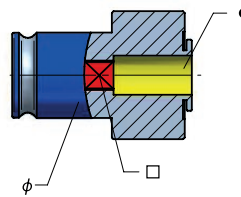
## ■ Sacklochgewinde bis M33



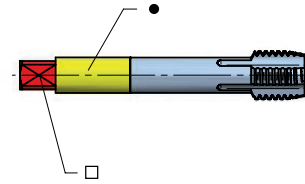
Gewineschneidfutter - TC



Gewindeadapter - TASC



Gewineschneidwerkzeug



### TASC - Gewindeformer Sicherheits-Kupplung

Produktcode	Typ	Beschreibung	∅ [mm]	Gewinde-bohrergröße	● [mm]	□ [mm]
WKL-000095	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000101	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000107	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000108	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000109	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000110	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000111	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000112	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000113	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000114	TASC-4	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000115	TASC-4	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000116	TASC-4	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000117	TASC-4	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 60 mm x M33	60	M33	25	20

### RA - Reduktionsadapter

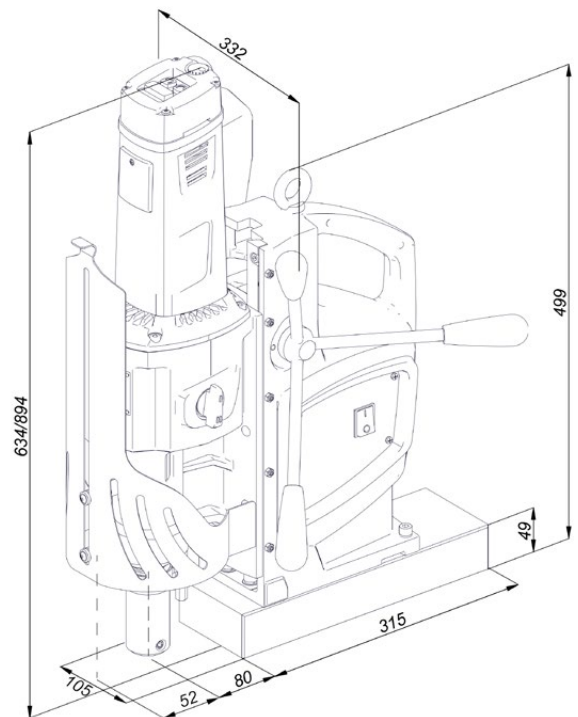
Produktcode	Typ	Beschreibung
RDC-000008	RA 2/1	Reduzieradapter 2/1 (31 mm / 19 mm)
RDC-000009	RA 3/1	Reduzieradapter 3/1 (48 mm / 19 mm)
RDC-000010	RA 3/2	Reduzieradapter 3/2 (48 mm / 31 mm)
RDC-000011	RA 4/2	Reduzieradapter 4/2 (60 mm / 31 mm)
RDC-000012	RA 4/3	Reduzieradapter 4/3 (60 mm / 48 mm)



PRO-132T TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	55-85 U/min (Gang I) 100-150 U/min (Getriebe II) 200-300 U/min (Getriebe III) 350-520 U/min (Getriebe IV)
Motorleistung	2300W
Gewicht	31 kg
Maximale Fräskapazität	130 mm *
Maximale Bohrleistung	47 mm
Maximale Gewindebohrergröße	M42
Hub	260 mm
Maximale Schnitttiefe	100 mm
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	2550 kG (25 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	105 mm x 315 mm x 50 mm
Min. Werkstückdicke	10 mm
Spindel	MT4
Werkzeugaufnahme	19 mm oder 32 mm Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0583-10-20-00-0
Produktcode 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0583-10-10-00-0

\* Wenn mehr als 60 mm (2. 36"), verwenden Sie einen MT4-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter (UCW-583-13-00-00-0).

### Abmessungen:



### Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Metalldose
- Griff (3 Stück)
- MT4-Dorn mit 19 mm Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlsystem
- Schutzfeder für Kühlschlauch
- MT4 Drift
- 6 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Werkzeugdose
- Verriegelungsstecker (nur bei 115 V-Version)
- Bedienungsanleitung



### Weiteres optionales Zubehör::



Dorn MT4 x 32 mm Weldon für Bohrdurchmesser über 60 mm  
Produktcode: UCW-0583-13-00-00-0

Druckkühlsystem mit einer Kapazität von 2 Litern  
Produktcode: UKL-0440-16-00-00-0



Alle Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden. 20.02



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77  
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Ihr Händler vor Ort:

