

PRO-112T | INDUSTRIELLE GEWINDESCHNEID- UND MAGNETBOHRMASCHINE

Die Magnetbohrmaschine PRO-112T wurde für industrielle Bohrungs- und Gewindeschneidanwendungen entwickelt. Der leistungsstarke 2300 W Verstellmotor ermöglicht Fräsleistungen bis zu 100 mm und Bohrleistungen bis zu 31,75 mm. Die Vorwärts- und Rückwärtsbetriebsarten der Maschine ermöglichen das Gewindeschneiden bis zu M30 mit dem neuen Gewindeschneidsystem von Promotech.

Vierganggetriebe mit stufenloser Drehzahlverstellung ermöglicht die Einstellung der optimalen Drehzahl in Abhängigkeit von Durchmesser, Stahlorte oder Werkzeugqualität.



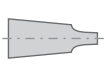









Das intelligente Drehzahlsteuerungssystem hält die Motordrehzahl unabhängig von wechselnden Lasten konstant.

Die innovative 360-Grad-LED-Anzeige erleichtert den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine und erhöht die Arbeitssicherheit.

Funktionen und Vorteile:













- 2300 W der stärkste Motor seiner Klasse (unter den MT3-Bohrern) mit Hochleistungs-4-Gang-Getriebe
- Intelligentes Drehzahlregelsystem hält die Drehzahl unabhängig von Laständerungen konstant.
- Gewindeschneiden von Durchgangs- und Sacklöchern
- Fräsen mit HM- oder HSS- Kernbohrer
- Elektronische Drehzahlregelung
- Elektronische Kupplung
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Neigungssensor stoppt den Motor bei Maschinenabbruch
- Ein 360-Grad-Sichtkontrollsystem zeigt den aktuellen Zustand des Bohrers an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen, z. B. über abgenutzte Bürsten.
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Intuitives Bedienfeld oben auf dem Maschine
- Großer Kühlmittelbehälter



											
Kernbohrer max. 100 mm	Spiralbohrer max. 31,75 mm	Spindel MT3	Schnitttiefe 100 mm	Hub 225 mm	Geschwindigkeit 75-110 U/min. 135-200 U/min. 220-320 U/min. 390-570 U/min.	Motorleistung 2300 W	Gewicht 25 kg	Gewindeschneiden M30	Indikator für abgenutzte Bürsten	Wärme- und Überhitzungsschutz	Überlastschutz

360-Grad-Visuelles Überwachungssystem - VMS



 DER MASCHINE WÄHREND DES BOHRENS		Betriebsbereit (grün leuchtet)
		Normale Arbeit (Weiß ist eingeschaltet)
		Überhitzung (rot leuchtet)
		Not-Aus/Überlastung (blau leuchtet)
		Notstopp/Kippung der Maschine durch Vibrationen oder schwache Oberfläche (violett ist eingeschaltet)
 SICHERHEITSHINWEISE		Geringe Haftkraft (grünes Blinken)
		Beinahe-Überlastung (blaues Blinken)
 DIAGNOSEINFORMATIONEN		Not-Aus/ Spannungsabfall (rot wechselt zu blau)
		Not-Aus/verschlossene Bürsten (rot wechselt auf grün)



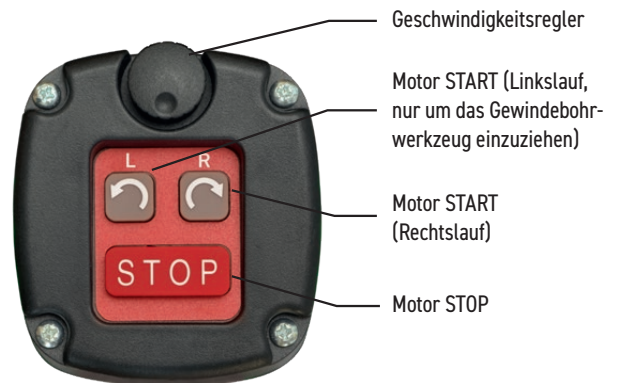
Fräskapazität bis zu 100 mm
Maximale Schnitttiefe bis zu 100 mm



Bohrleistung bis zu 31,75 mm
Max. Hub bis zu 225 mm



Linkslauf (linksdrehend)
Benutzerfreundliche Steuerung der Gewindeschneidwerkzeugfreigabe



Intuitives Bedienfeld oben auf der Maschine

■ Promotech führt das Schnellwechselsystem für Gewindebohrer ein, einschließlich:



- TC - Gewindegewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter
- TA - Gewindegewindeschneidfutter für Durchgangsbohrungen
- TASC - Gewindegewindeschneidfutter Sicherheitskupplung für Sacklöcher
- RA - Reduktionsadapter

PRO-112T - Verfügbare Gewindebohrerkonfigurationen

Gewindegewindeschneidwerkzeug	Gewindegewindeschneidfutter		
	MT3-19	MT3-31	MT3-48
M8	TA-1 oder TASC-1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 2/1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 3/1
M10			
M12			
M8	TA-2 oder TASC-2	TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 3/2	TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 3/2
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14	TA-3 oder TASC-3	TA-3 oder TASC-3	TA-3 oder TASC-3
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			

Standard-Gewindebohrer-Konfiguration

Optionale Gewindebohrerkonfiguration

■ Promotech Schnellwechselsystem-Zubehör passend für die PRO-112T Bohrmaschine:

TC - Gewindegewindeschneidfutter mit Sicherungsmuttern

Produkt-Code	Typ	Beschreibung
OPR-0584-11-00-00-1	MT3-19	Gewindegewindeschneidfutter MT3 x 19 mm
OPR-0584-08-00-00-1	MT3-31	Gewindegewindeschneidfutter MT3 x 31 mm
OPR-0584-02-00-00-1	MT3-48	Gewindegewindeschneidfutter MT3 x 48 mm



Gewindegewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter

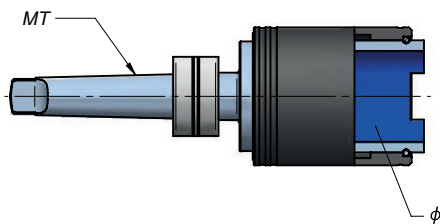


Lieferumfang Gewindegewindeschneidfutter inkl. HD-CUT OIL1

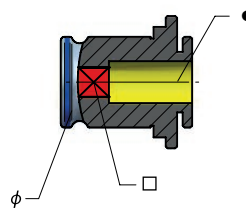
Durchgangsgewindebohren bis M30



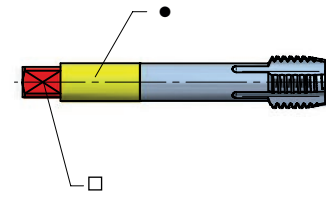
Gewindeschneidfutter - TC



Gewindeadapter - TA



Gewindeschneidwerkzeug



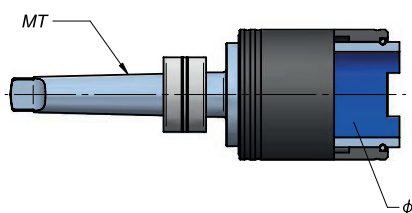
TA - Gewindebohradapter

Produkt-Code	Typ	Beschreibung	∅ [mm]	Gewinde- bohrer- größe	● [mm]	□ [mm]
WKL-000069	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M8	31	M8	8	6.2
WKL-000073	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000079	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000080	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000081	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000082	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000083	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14.5
WKL-000084	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000085	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M30	48	M30	22	18

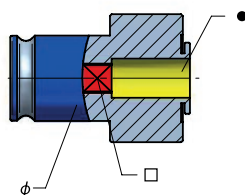
■ Sacklochgewinde bis M30



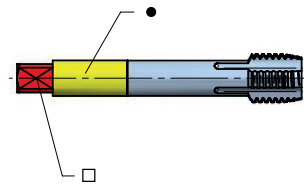
Gewindeschneidfutter - TC



Gewindeadapter - TASC



Gewindeschneidwerkzeug



TASC - Gewindeformer Sicherheits-Kupplung

Produkt-Code	Typ	Beschreibung	∅ [mm]	Gewindebohrergröße	● [mm]	□ [mm]
WKL-000095	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000101	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000107	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000108	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000109	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000110	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000111	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000112	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000113	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M30	48	M30	22	18

RA - Reduktionsadapter

Produkt-Code	Typ	Beschreibung
RDC-000008	RA 2/1	Reduzierstück 2/1 (31 mm / 19 mm)
RDC-000009	RA 3/1	Reduzierstück 3/1 (48 mm / 19 mm)
RDC-000010	RA 3/2	Reduzierstück 3/2 (48 mm / 31 mm)

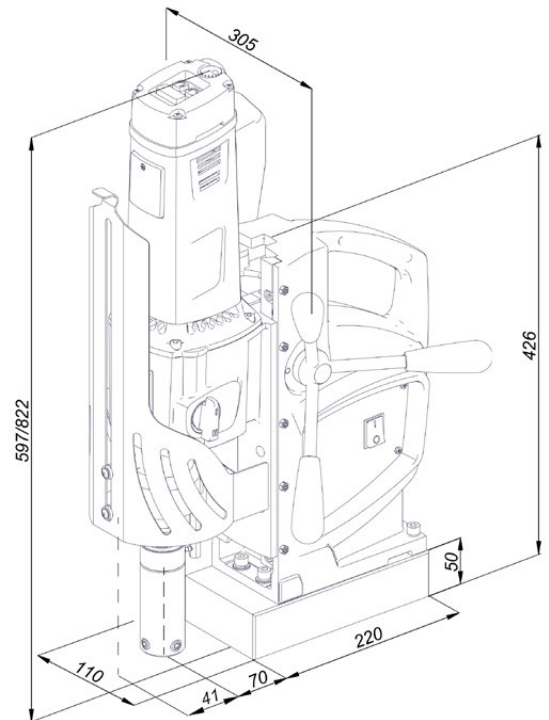


PRO-112T TECHNISCHE DATEN

Motordrehzahlen (unter Last)	75-110 U/min (Gang I) 135-200 U/min (Gang II) 220-320 U/min (Getriebe III) 390-570 U/min (Getriebe IV)
Motorleistung	2300 W
Gewicht	25 kg
Maximale Fräskapazität	100 mm*
Maximale Bohrleistung	31,75 mm
Maximale Gewindebohrergröße	M30
Hub	225 mm
Maximale Schnitttiefe	225 mm
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1835 kG (18 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	110 mm × 220 mm × 50 mm
Min. Werkstückdicke	10 mm
Spindel	MT3
Werkzeugaufnahme	19 mm oder 32 mm Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0563-10-20-00-0
Produktcode 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0563-10-10-00-0

* Wenn mehr als 60 mm, verwenden Sie einen MT3-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter (UCW-0563-22-00-00-0).

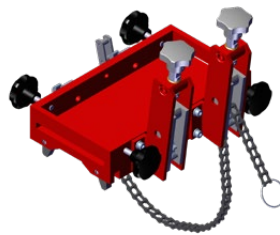
Abmessungen:



Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Metalldose
- Griff (3 Stück)
- MT3-Dorn mit 19 mm Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlsystem
- Schutzfeder für Kühlschlauch
- MT3 Drift
- 6 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Werkzeugdose
- Verriegelungsstecker (nur bei 115 V-Version)
- Bedienungsanleitung

Weiteres optionales Zubehör:



Rohrbefestigung DMP 501 für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm
Produktcode: PDS-0111-03-00-01-0



Dorn MT3 x 32 mm Weldon für Bohrdurchmesser über 60 mm
Produktcode: UCW-0563-22-00-00-0



Druckkühlsystem mit einer Kapazität von 2 Litern
Produktcode: UKL-0440-16-00-00-0

Alle Informationen können ohne vorherige Ankündigung 1909 geändert werden. 20.02



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Ihr Händler vor Ort:

