

PPCM-1500 | ROHR-PROFILSCHNEIDANLAGE

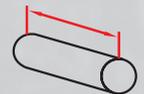
Die CNC-gesteuerte Rohr-Profilschneidanlage ermöglicht das 3D-Schneiden / Anfasen mit Autogen oder Plasma. Fortschrittliches Design und hochwertige Komponenten ermöglichen schnelles und effizientes Schneiden mit qualitativ hochwertigen Ergebnissen.

Das wichtigste Merkmal und der größte Vorteil der PPCM-1500 ist die benutzerfreundliche Software, die eine breite Palette von Standardmakros enthält, die die typischen Schnittformen bereits beinhaltet. Die integrierte Makrobibliothek ermöglicht die Definition und schnelle Programmierung typischer Rohrverbindungen direkt über das Bedienfeld der Maschine - unmittelbar nach einer kurzen Einweisung.

Offline-Programmierung mit einer PPCM-SIM-PC-Software, die dieselbe Makrobibliothek enthält, ist ebenfalls möglich. Rohrverbindungen können am PC-Arbeitsplatz vorbereitet werden, um den Maschinenbetrieb aufrechtzuerhalten, die Prozesseffizienz zu erhöhen und Ausfallzeiten zu reduzieren.



Rohr AD
100 bis 1524 mm (4-60")



Max. Rohrlänge
6 oder 12 m



Rohr Gewicht
bis zu 10.000 kg



Wandstärke
3 - 50 mm



Max. Schnittwinkel
45 Grad



3D Autogen-Schneiden
Acetylen (Standard)
Propan (optional)



3D Plasma Schneiden
(Option)



CAD / CAM Dateiübertragung
Lantek Flex 3D Rohre
(Option)

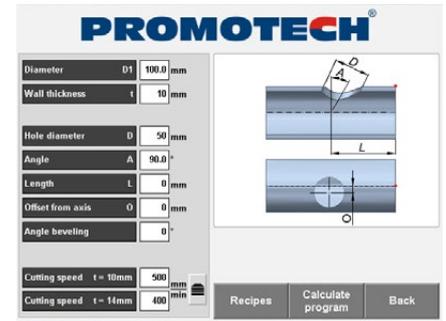
Wichtige Funktionen:

- Benutzerfreundliche Software, mit einer für die meisten typischen Schnittformen passenden Makros-Bibliothek.
- Automatische Kompensation der Schnittgeschwindigkeit in Abhängigkeit von Materialstärke, Brennerwinkel und Schnittrichtung - für beste Schnittqualität.
- Massive Hochleistungskonstruktion
- In den anspruchsvollsten Umgebungen bewährt
- Einfacher Zugang zu Gasventilen
- Rauchabsaugung durch Spindel möglich (Option)
- Zusätzlicher Brenner zum Aufheizen des Materials (Option)

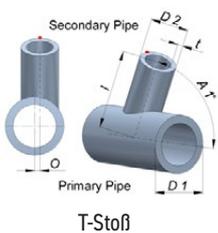
Maschinen-Software

I. Die PPCM-1500-Software enthält eine breite Palette von Standardmakros.

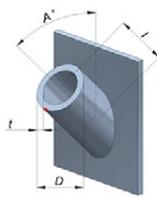
Die Makros weisen die typischen Schnittformen auf und sind dank des intuitiven Menüs mit den erforderlichen Rohrparametern leicht zu programmieren



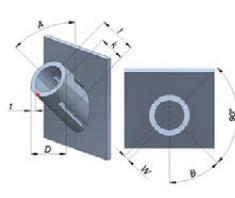
Typische Schnittformen:



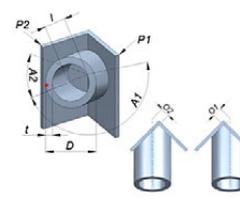
T-Stoß



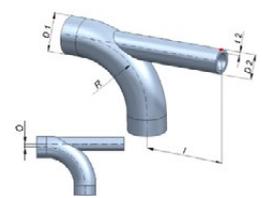
Roh-Blech



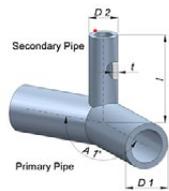
Rohr-Knotenblech



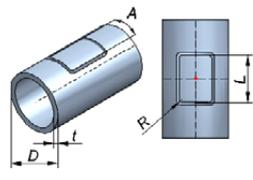
Rohr-Eckstoß



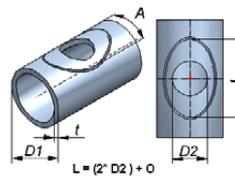
Radien-Stoß



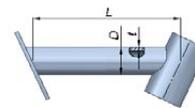
Knotenpunkt



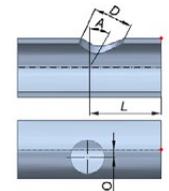
Rechteck-Ausschnitt



Sattel-Zuschnitt



Tragwerk-Zuschnitt



Rohr-Durchführung

Promotech kann die Makrobibliothek auf Kundenwunsch erweitern.

II. PPCM SIM PC / Offline-Programmierung
Dank der PPCM-Standardmakrobibliothek können Sie überall an Ihren Projekten arbeiten.

Hauptmerkmale PPCM SIM PC:

- Alle Makros aus der PPCM-Bibliothek sind auch auf dem PC verfügbar
- Zeiteffizienz - Wenn die PPCM-Maschine zum Schneiden verwendet wird, kann das nächste Projekt in der Zwischenzeit auf dem PC vorbereitet werden
- Einfache Übertragung zwischen PC und PPCM-Maschine mit USB-Stick
- Eigenständige Anwendung
- einfache und benutzerfreundliche Software



Online-Hilfe



Der integrierte Netzwerkrouter ermöglicht den Fernzugriff auf die Maschinenschnittstelle (VNC-Netzwerk)



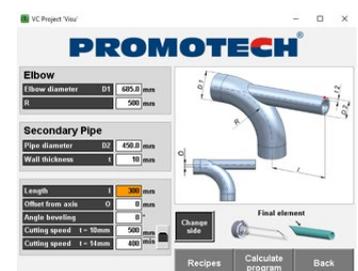
Kabelverbindung oder WiFi (Option)



Kompatibel mit Mobil- und Desktopgeräten



Software-Updates und Maschinendiagnose auf Anfrage



Lantek Flex 3D Rohr-Software für die CAD / CAM-Dateiübertragung (Option)

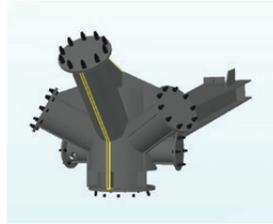
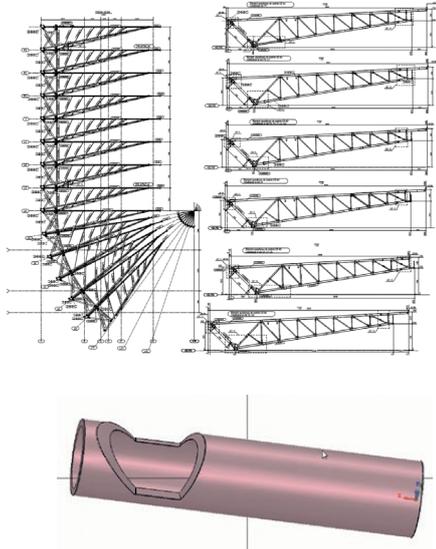
Diese für PPCM angepasste Software beinhaltet eine einfache Möglichkeit, den CNC-Code zu generieren, der zum Schneiden komplexer Rohrkreuzungsformen erforderlich ist.

Die Lantek Flex 3D Rohr-Software ist das perfekte Werkzeug, um CAD-Geometrien zu importieren, Rohre mit einer Reihe von Standardformen zu entwerfen oder sie aus 2D-Daten zu konstruieren und mit jeder Art von Kontur zu vereinen, die durch die Rohre projiziert werden.

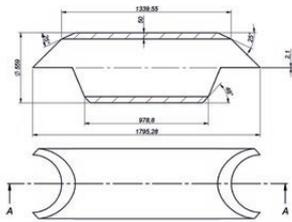
Hauptvorteile der optionalen Lantek Flex3d Rohr-Software

I. Import von CAD-Geometrien aus externer Software und Akzeptanz verschiedener Dateitypen, einschließlich Tekla, SAT, STEP, IFC, Excel

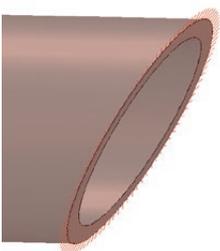
lantek



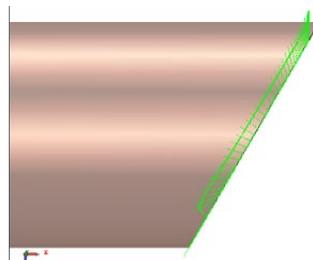
II. Entwerfen von Rohren und Verbindungen unter Verwendung einer Reihe von Standardformen oder Konstruieren aus 2D-Konturen



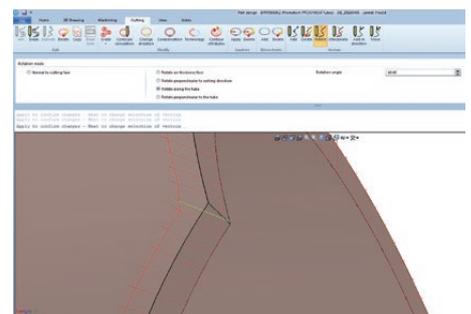
III. Visualisierung der Verbindungen und Einstellung des Brennerwegs zur Optimierung der Schweißnahtvorbereitung



Verbindungskontur-Schnitt ohne Fase



Verbindungskontur-Schnitt mit Fase



Einstellung des Brennerwegs

IV. Automatische Verschachtelung mehrerer Teile

Das automatische Verschachtelungssystem von Lantek bestimmt die effizienteste Position der aus Rohren zu schneidenden Elemente, wodurch Materialverschwendung minimiert und die Verwaltung des Rohrlagers erleichtert wird.

ZUVOR



DANACH



■ Optionen nach Kundenwunsch

I. Zusätzlicher Brenner zum Vorwärmen des Materials

Die PPCM-1500-Maschine kann mit einem zusätzlichen Brenner zum Vorheizen des Materials ausgestattet werden, der die optimale Schnittgeschwindigkeit ermöglicht und eine bessere Schnittqualität bietet.



II. Autogenschneiden (Propan)

Alternative Schneidmethode, auf Anfrage erhältlich.

III. Plasma Schneiden

Wir können vom Kunden bevorzugte Plasmaquellen integrieren.



IV. Rauchabsaugung

Das System ST5000N, mit elektronischer Einstellung des Schmutzluftniveaus in Kombination mit der PPCM-1500-Spindel, bietet dem Kunden eine effektive Rauchabsaugung von 2200-2500 m³/h.



PPCM-1500 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Rohr AD Durchmesser	100 - 1524 mm (4-60")
Max. Rohr Länge	6 oder 12 m
Rohr Gewicht	bis zu 10.000 kg
Wandstärke	3 - 50 mm
Max. Schnittwinkel	45 Grad
Schneid-Möglichkeiten	Sauerstoff-Acetylen Sauerstoff-Propan (Optional) Plasma (Optional)
Zündung: Gas-Sauerstoff / Plasma	Manuell / Automatisch
Rohraufgabe	2 Stück für bis zu 6 Meter lange Rohre 4 Stück für bis zu 12 Meter lange Rohre Weitere Rohraufgaben auf Anfrage
Vertikaler / ovaler Kompensationsmechanismus	Inbegriffen
Klimatisierung des Schaltschranks	Verfügbare Option
Menüsprache	Englisch, Kroatisch, Finnisch, Französisch, Russisch, Türkisch Andere Sprachen auf Anfrage
Rauchabsaug-System	Verfügbar als Option
Automatische Verschachtelung mehrerer Teile	Verfügbar als Option
Übertragung von NC-Daten aus CAD: Tekla-Dateien, SAT-, STEP-, IFC-, Excel- usw. Dateien über LANTEK flex 3D	Verfügbar als Option



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Ihr Händler vor Ort:

